

Techno 48-H4R

AWS A5.1/A5.1M: E 7018-1H4R ASME SFA-A5.1: E 7018-1H4R

Propriedades

Eletrodo de baixo hidrogênio impermeável. Grande Penetração, e Elevada Resistência Mecânica. Utilizado em aços comuns de elevada resistência. Possui um arco extremamente macio e concentrado, de fácil abertura e controle. Soldabilidade extremamente fácil, com baixa amperagem, em qualquer posição, inclusive vertical ascendente e "sobcabeça". Depósitos sem salpicos, isentos de poros, trincas, mordeduras ou inclusões

Aplicações

Soldagem de chapas médias e grossas de aços de baixo e médio carbono em geral, onde se necessite alta-penetração, conjugada com grande resistência e tenacidade, em uniões muito solicitadas de alta responsabilidade. Particularmente empregado em Caldeirarias, Fabricação de Equipamentos e Máquinas, Estruturas Metálicas altamente solicitadas, vasos de pressão, construções navais e Manutenção, onde se requeira eletrodos de fácil soldabilidade e versatilidade em todas as posições e para todos os tipos de juntas.

Composição Química Típica do depósito de solda %

C	Si	Mn
0.13	0.40	0.9

Propriedades Mecânicas Típicas do depósito de solda

Limite de escoamento MPa	Resistência à Tração MPa	Alongamento %	Impacto Charpy V (J) -50°C
554	678	59	52

Hidrogênio difusível (ml/100 g): 0.9 a 3.3

Parâmetros para Soldagem Recomendados

Diâmetros X Comprimento (mm)	Posição Plana e Horizontal
2.50 X 350	70-88
3.25 X 350	94-125
4.00 X 450	120-165
5.00 x 450	160-230

Posições de Soldagem

Todas, inclusive vertical descendente

Polaridade

CC+

IMPORTANTE: As informações contidas nesta separata não devem ser consideradas como garantia ou certificado pelo qual assumimos alguma responsabilidade legal. São oferecidas aos Clientes para consideração, investigação e verificação. Estas informações podem ser alteradas sem aviso prévio. ABRIL/2016 – REV.